



Hoja de datos técnicos

PolyCode USB

PolyCode USB (Bluetooth)

Máquina de Electrofusión Universal
Máquina de electrofusión con Bluetooth



Ámbito de aplicación

Las máquinas de electrofusión tipo PolyCode USB y PolyCode USB (Bluetooth) se usan exclusivamente para la electrofusión de tuberías de materiales termoplásticos (Por ejemplo, PE-HD, PE80, PE100 o PP) mediante el uso de un accesorio de electrofusión con un voltaje de soldadura inferior a 48 V. La máquina está de acuerdo a la DVS 2208-1 así como a la ISO 12176-2, las cuales hacen referencia a los accesorios electrosoldables que pueden usarse.

Entrada parámetros de soldadura

Las máquinas de electrofusión tipo PolyCode USB y PolyCode USB (Bluetooth) incorporan los siguientes procedimientos para incorporar los parámetros de soldadura:

Soldadura modo código de barras ISO/TR 13950, TIPO 2/5i, 24 dígitos)



El código de barras incorporado en la mayoría de los accesorios electrosoldables del mercado contiene todos los datos necesarios para la realización de la soldadura por electrofusión. Después de leer el código de barras con el dispositivo correcto, el proceso de recogida de datos es realizado automáticamente por la máquina de electrofusión. El código de barras contiene principalmente la siguiente información: Fabricante, tipo, diámetro, voltaje de fusión, tiempo de fusión (con la compensación de Temperatura, si es necesario), resistencia y tolerancia de la resistencia..

Soldadura modo automático SmartFuse



Mediante la lectura de la resistencia de referencia colocada en el pin de los accesorios electrosoldables SmartFuse, la unidad de control aplica automáticamente los datos de soldadura del accesorio.

Entrada manual del código de barras (los dígitos)



Si el código de barras del accesorio o el dispositivo de lectura tienen algún defecto, es posible entrar los números del código de barras del accesorio (si son visibles) manual mente en la máquina de electrofusión.

Función Bluetooth

Las máquinas de electrofusión modelo PolyCode USB (Bluetooth) están dotada de un módulo Bluetooth LE. Eso hace posible controlar y registrar el proceso de soldadura con la App PFS "ElectroFusion Studio". La App para Smartphones y tabletas está disponible para Android en Google Play y para iOS en el Apple App. Mediante el Bluetooth, la máquina de electrofusión puede sólo ser utilizada conjuntamente con esta aplicación.



Atención!

Para poder utilizar la App con la máquina de electrofusión es obligatorio tener una cuenta registrada. Por favor consulte con su distribuidor.

Rango y dimensiones de los accesorios

Para qué rango de diámetro de accesorios de electrofusión puede ser usada la máquina de electrofusión depende esencialmente del consumo de potencia de los accesorios usados. Desde que el consumo de potencia de los accesorios es diferente para cada uno de los fabricantes, la realización de un acuerdo general se ha puesto muy difícil. En caso de duda, cada caso debe ser tratado individualmente. Para máquinas de electrofusión del tipo PolyCode USB y PolyCode USB (Bluetooth) se deben tener en cuenta los siguientes requisitos, con la suposición, de que todos los procesos de soldadura se realizan uno después del otro, es decir, es decir que la máquina tiene tiempo de enfriarse mientras se usa el tiempo de enfriamiento como preparación de la siguiente soldadura:

Tamaño del accesorio electrosoldable	Requisitos
020-125 mm	Se puede usar sin límite alguno.
125-160 mm	Períodos de enfriamiento largos son necesarios de lo contrario la máquina mostrará el mensaje de error "Aparato demasiado caliente". En este caso es necesario permitir que la máquina de electrofusión se enfríe antes de ponerla en funcionamiento de nuevo.
180 mm (SmartFuse)	Sólo se pueden soldar accesorios electrosoldables de 400 s o inferiores.
180 mm (código barras)	Sólo se pueden soldar accesorios electrosoldables que tengan una resistencia >0,6 Ω.
>180 mm	Accesorios >180 mm no se pueden soldar.



Atención!

Para soldadura de accesorios de 180 mm debe proporcionarse un voltaje de 230 V estable y continuo de alimentación obligatoriamente. Si se usa generador, debe regularse el voltaje entre 240 V y 260 V.

Antes de utilizar accesorios de estas dimensiones debemos comprobar que la corriente de soldadura del accesorio no excede de la corriente máxima de salida de la máquina.

Todos estos datos están contrastados a una temperatura ambiente de 20 °C.

Alcance del suministro

	PolyCode USB PolyCode USB (Bluetooth)	Incluye
	1 x Manual de instrucciones	ES011
	1 x Escáner	2_0120_003
	1 x Memoria USB	5_5001_512

Datos técnicos

PolyCode USB				
PolyCode USB (Bluetooth)				
General				
Voltage salida (soldadura)	[V]	8 - 48 AC		
Datos registrados		Sí		
Potencia (60 % del ciclo) conforme a ISO 12176-2		1030 W (25.6 A)		
Temperatura de funcionamiento	[°C]	-10 a +50		
Protección internacional		IP54		
Clase de aplicación		1		
Conformidad		CE		
Clasificación ISO 12176-2		P ₂ U S ₁ V AK D X		
Entrada parámetros de soldadura				
	Sí	No	Opc.	
Código barras con scanner	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
SmartFuse	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Entrada manual del código de barras (los dígitos)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Entrada manual voltaje y tiempo soldadura	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	U_{SALIDA}: 8 - 48 V t_{SOLDATURA}: 0 - 9999 s
Entrada manual voltaje y tiempo soldadura	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	U_{SALIDA}: 40 V (preseleccionada) t_{SOLDATURA}: 0 - 9999 s
Voltaje equipo		Equipos 230 V		110 V Equipos
Rango Voltage (nominal)	[V]	230 AC (190 a 300)		110 AC (90 a 150)
Rango frecuencia nominal	[Hz]	50/60 (40 a70)		50/60 (40 a70)
Factor potencia cos ρ		0.6 a 0.9 (Control ángulo-fase)		0.6 a 0.9 (Control ángulo-fase)
Corriente nominal	[A]	9		18
Consumo potencia	[VA]	2000		2000
Longitud cable alimentación	[m]	5		Según necesidad
Tipo enchufe		Euro Schuko		Según necesidad

Salida		
Voltage salida (soldadura)	[V]	8 - 48 AC
Corriente salida (max.)		54
Corriente salida (t → ∞)	[A]	14
Corriente salida (min.)	[A]	2
Corrección energía		Compensación Temperatura
Logitud cable soldadura	[m]	3
Cable soldadura montado		Fijo*
Terminales de soldadura	[mm]	Conectores universales para 4,0 y 4,7
Funciona monitorizadas		
Entrada		Voltaje, corriente, frecuencia
Salida		Voltaje, corriente, Resistencia, contacto, corto circuito
Otros		Sistema, Temperatura Trabajo, Servicio
Mensajes de error		Texto sin formato, señal acústica
Caja/Pantalla		
Material		Placa de acero con cubierta de plástico
Display-pantalla		4 x 20 caracteres (alfanumérico), retroiluminado
Medidas, pesos y embalaje		
Medidas del producto L x A x h	[mm]	-
Peso (incl. cable soldadura)	[kg]	-
Peso (excl. cable soldadura)	[kg]	-
Medidas del embalaje L x A x H	[mm]	466 x 176 x 366
Tipo de material del embalaje		Plástico*
Tipo de embalaje		Maleta
Peso del embalaje	[kg]	-
Peso de transporte	[kg]	11

La información técnico proporcionada es válida para una configuración estándar de la máquina de electrofusión. En función de la configuración pueden existir variaciones.

Datos registrados

Las máquinas de electrofusión del tipo PolyCode USB y PolyCode USB (Bluetooth) están dotada de una memoria aprox. de 1000 registros con su identificación por código de barras conforme ISO 12176-4 (trazabilidad).

PolyCode USB		
PolyCode USB (Bluetooth)		
Datos registrados		
Número de registros		Approx. 1000
Modo de interfase		USB (lápiz de memoria, impresora USB)
Formato de datos		PDF, CSV (Valores Separados Coma)
Datos registrados		
Datos Generales		Hora, fecha, número de informe, temperatura ambiente, nombre soldadura, número de obra máx. 40 dígitos (alfanuméricos)
Datos Fusión		Voltaje, Corriente, Energía, Tiempo soldadura Nominal y Actual, Modo, Resistencia, Mensajes de error con 10 valores de voltaje y corriente
Datos accesorio electrosoldable		Información Código barras (ISO/TR 13950), Tipo, Dimensión, Fabricante
Datos equipo		Número serie, Número inventario, Fecha último servicio, Horas trabajo, Configuración del sistema
Código soldador		Código de barras (PF o ISO 12176-3) para identificación soldadura y acceso entrada manual y configuración del sistema.
Funciones de trazabilidad		
Número de obra		Número de obra máx. 40 dígitos (alfanumérico), entrada por código de barras o manual
Código soldador		ISO 1276-3
Clima		DVS 2207 / 2208
Código soldadura		ISO/TR 13950
Trazabilidad código de barras o accesorio electro		ISO 12176-4
Trazabilidad código de barras tubería 1		ISO 12176-4
Trazabilidad código de barras tubería 2		ISO 12176-4
Trazabilidad código de barras tubería 3 / texto de ayuda		ISO 12176-4 / 40 digitos (alfanumérico)
Funciones adicionales		
Opciones de salida		Toda la memoria, para cada código de trabajo por separado
Código de obra introducción /selección		Código de barra, manual, selección por listado interno de número de obra

La información técnico proporcionada es válida para una configuración estándar de la máquina de electrofusión. En función de la configuración pueden existir variaciones.

Información técnica según ISO 12176-2

PolyCode USB PolyCode USB (Bluetooth)																			
Clasificación																			
Tipo Máquina	PolyCode USB PolyCode USB (Bluetooth)																		
Clasificación	P ₂ U S ₁ V AK D X																		
Curva de simulación a 24V (Voltaje salida)																			
Ciclo trabajo conforme a ISO 12176-2 at 30 %, 60 % y 100 %, Tiempo test t = 60 minutos																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Tiempo test: 60 min</th> <th>Potencia salida U_{SALIDA} = 36 V</th> <th>Potencia salida U_{SALIDA} = 40 V</th> <th>Corriente salida I_{SALIDA}</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>30 %</td> <td>1100 W</td> <td>1220 W</td> <td>30.5 A</td> </tr> <tr> <td>60 %</td> <td>920 W</td> <td>1030 W</td> <td>25.6 A</td> </tr> <tr> <td>100 %</td> <td>756 W</td> <td>842 W</td> <td>21.0 A</td> </tr> </tbody> </table>				Tiempo test: 60 min	Potencia salida U _{SALIDA} = 36 V	Potencia salida U _{SALIDA} = 40 V	Corriente salida I _{SALIDA}	30 %	1100 W	1220 W	30.5 A	60 %	920 W	1030 W	25.6 A	100 %	756 W	842 W	21.0 A
Tiempo test: 60 min	Potencia salida U _{SALIDA} = 36 V	Potencia salida U _{SALIDA} = 40 V	Corriente salida I _{SALIDA}																
30 %	1100 W	1220 W	30.5 A																
60 %	920 W	1030 W	25.6 A																
100 %	756 W	842 W	21.0 A																
Información adicional																			
Inicio suave		Al menos 3 segundos (ramp)																	
Compensación Temperatura ambiente		Conforme a ISO 13950																	
Compensación temperatura accesorio electro		No																	
Datos registrados		Sí																	
Módulo Bluetooth		Bluetooth LE Sólo PolyCode USB (Bluetooth)																	

La información técnico proporcionada es válida para una configuración estándar de la máquina de electrofusión. En función de la configuración pueden existir variaciones.