FICHA TECNICA HIDRANTE

BS750 DN80 Underground Fire Hydrant

Place of Origin:	CHINA
Brand Name:	WALTER/OEM Brand
Model Number:	FH-BS750
Certification:	WRAS



Descripción

El hidrante subterráneo WALTER BS750 tiene un diseño atornillado para su montaje en un ramal de tubería con brida vertical.

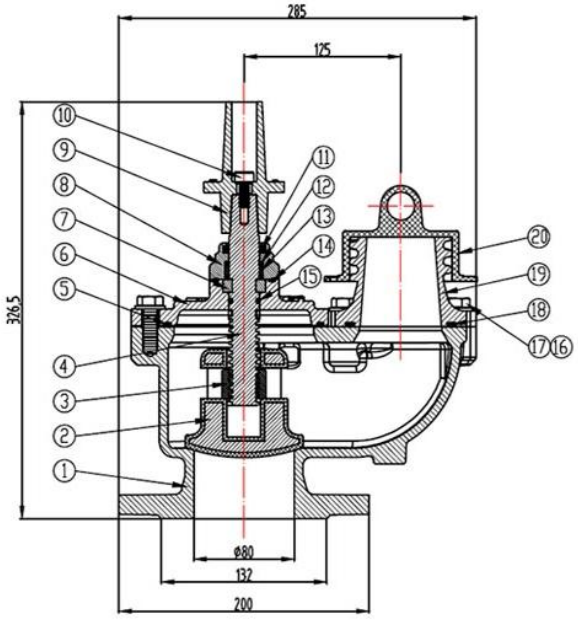
Este hidrante atornillado se fabrica en fundición dúctil con salida disponible en bronce de cañón con accesorios de salida opcionales. El asiento del tapón está vulcanizado con EPDM según la norma EN 681-1 y todo el hidrante está recubierto con pintura epoxi en polvo.

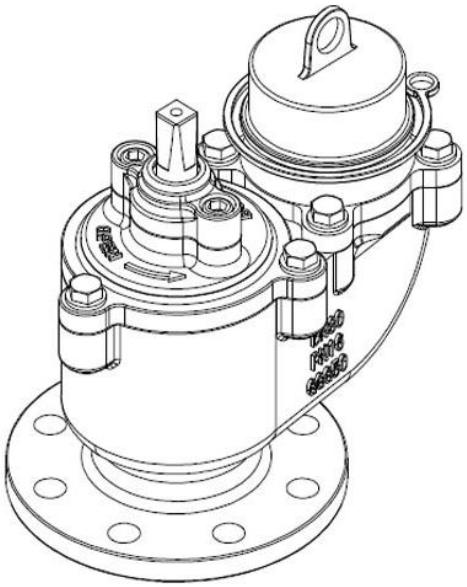
Características:

- Tapa de serie.
- Cuña de hierro dúctil, completamente vulcanizada con caucho EPDM.
- Juntas tóricas del vástago reemplazables bajo presión.
- Recubrimiento epoxi fusionado interior y exterior.
- Construcción totalmente resistente a la corrosión.
- Recubrimiento epoxi fusionado azul.
- Barras de elevación integradas.

Datos técnicos:

1.Diseño: BS750 Tipo 2
2. Brida de entrada perforada según BS EN1092-2 PN10/16, conexión de brida DN80, salida roscada redonda DN65
3. Presión máxima de trabajo: 16 bar 4. Rango de temperatura: -10 °C a +70 °C





No.	Nombre de la pieza	Material	Estándar
1	Cuerpo	Hierro dúctil	GJS-500-7
2	Desct	Caucho + Hierro dúctil	EPDM + GJS-500-7
3	Tuerca de vástago	Latón	CuZn39Pb1
4	Provenir	Acero inoxidable	AISI 420
5	Junta tórica	Goma	NBR
6	Capó	Hierro dúctil	GJS-500-7
7	Anillo de sujeción	Latón	CuZn39Pb1
8	Glándula	Hierro dúctil	GJS-500-7
9	Tapa	Hierro dúctil	GJS-500-7
10	Pernos	Acero carbono	Comercial
11	Anillo de polvo	Goma	NBR
12	Junta tórica	Goma	NBR
13	Conjunto separado	Plástico	Nylon66
14	Junta tórica	Goma	NBR
15	Junta tórica	Goma	NBR
16	Pernos	Acero carbono	Comercial
17	Arandelas	Acero carbono	Comercial
18	Junta tórica	Goma	NBR
19	Conector de cobre	Latón	CuZn39Pb1
20	Cubrir	Plástico	Nylon66